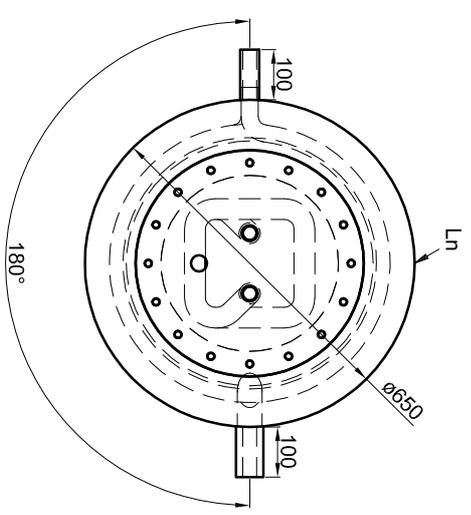


Alle Anschlüsse mit  
Innengewinde Rp  
KW + WW mit  
Außengewinde R



**Betriebsangaben:**

**Behälter:**  
 Nennvolumen: 440 l  
 zulässiger Druck (p<sub>s</sub>): 4,5 bar  
 Prüfdruck (p<sub>PT</sub>): 6,0 bar  
 zulässige Temperatur (t<sub>s</sub>): 0 - 95 °C  
 zulässiges Medium: Wasser  
 Gewicht: 178 kg  
 Werkstoff: S235JR+AR  
 Korrosionsschutz: außen beschichtet, innen roh

**Glattrohr-Wärmetauscher unten:**  
 Übertragungsfläche: 2,1 m<sup>2</sup>  
 Inhalt: 13,1 l  
 zulässiger Druck (p<sub>s</sub>): 16,0 bar  
 zulässige Temperatur (t<sub>s</sub>): 0 - 110 °C  
 zulässiges Medium: Wasser/Glykol  
 Werkstoff: S235JR+AR

**Edelstahl-Wellrohr-Wärmetauscher:**  
 Übertragungsfläche: 5,8 m<sup>2</sup>  
 Inhalt: 29,2 l  
 zulässiger Druck (p<sub>s</sub>): 10,0 bar  
 zulässige Temperatur (t<sub>s</sub>): 0 - 110 °C  
 zulässiges Medium: Trinkwasser  
 Werkstoff: 1,4404

**Glattrohr-Wärmetauscher oben:**  
 Übertragungsfläche: 1,4 m<sup>2</sup>  
 Inhalt: 8,8 l  
 zulässiger Druck (p<sub>s</sub>): 16,0 bar  
 zulässige Temperatur (t<sub>s</sub>): 0 - 110 °C  
 zulässiges Medium: Wasser/Glykol  
 Werkstoff: S235JR+AR

**Materialstärken:**  
 Mantelblech: 2,5 mm  
 Klöpperböden: 3,0 mm  
 Materialstärken sind nicht dargestellt!

TWL-Technologie GmbH Im Gewerbegebiet 2 - 12 D-92271 Freihung www.twl-technologie.de		Gezeichnet: Julian Klier		Datum: 01.09.2016		Maßstab: M 1:15	
<b>Hygiene-Kombispeicher Typ KER-2 500</b>				Art-Nr. KER2.0500			