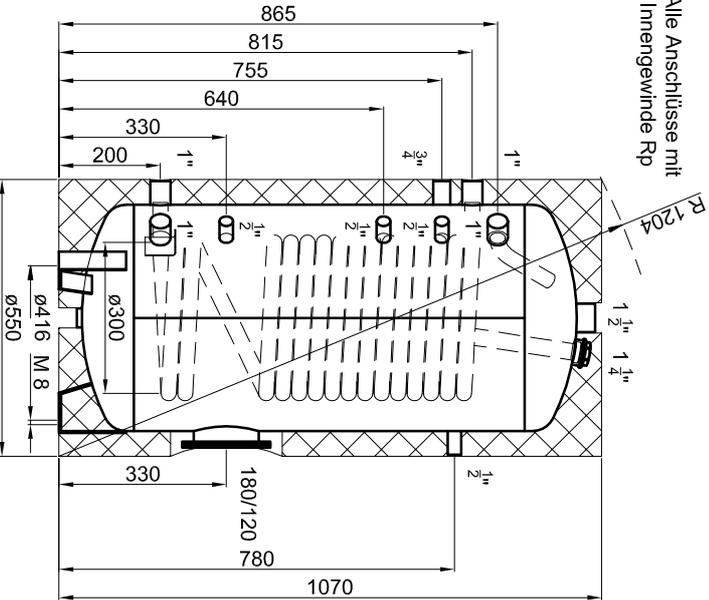


Technische Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.
Maßangaben können eine Toleranz von +/- 5 mm aufweisen!

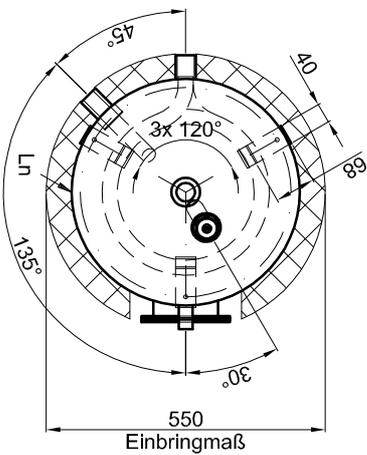
Alle Anschlüsse mit
Innengewinde Rp



Materialstärken:
Mantelblech: 3,0 mm
Klöpperböden: 4,0 mm

Materialstärken sind nicht dargestellt!

PU-Hartschaum
fest aufgeschäumt



Betriebsangaben:

Behälter:
Nennvolumen: 130 l
zulässiger Druck (rs): 10,0 bar
Prüfdruck (pT): 15,0 bar
zulässige Temperatur (rs): 0 - 95 °C
zulässiges Medium: Trinkwasser

Glattrohr-Wärmetauscher:
Übertragungsfläche: 1,5 m²
Inhalt: 8,6 l
zulässiger Druck (rs): 16,0 bar
zulässige Temperatur (rs): 0 - 110 °C
zulässiges Medium: Wasser/Glykol

Werkstoff: S235JR+AR
Korrosionsschutz: innen emailliert, außen beschichtet

Gewicht: 77 kg

TWL-Technologie GmbH
Im Gewerbegebiet 2 - 12
D-92271 Freihung
www.twl-technologie.de

Gezeichnet:	Datum:	Maßstab:
Julian Klier	01.09.2016	M 1:15
Emailleierter Hochleistungspeicher Typ SWP 150		
Art-Nr. SWP.0150		